

EDITORIAL

Dans de précédentes éditions de LA LETTRE, nous soulignons notre volonté d'investir et de développer nos compétences pour répondre au mieux à vos exigences. Les informations ci-contre témoignent des actions en ligne avec cette stratégie.

La mise en œuvre de notre nouveau tour fraiseur et de la technologie 5 axes a été un grand pas pour Gresset et Associés.

Cette démarche au-delà de l'investissement dans la machine a été intégrée dans un plan incluant formation, nouveau logiciel FAO, outillages spécifiques, banc de réglage d'outils)... Aujourd'hui ces moyens sont pleinement opérationnels.

Contactez nous pour discuter de vos besoins. Nous sommes à votre disposition.

Christian MARY
PRESIDENT

Visitez notre site internet
www.gresset-sas.com

Gresset et Associés SAS
Z.A. des Premiers Sapins
25580 Nods

Tél. : 03 81 60 04 27

Fax : 03 81 60 01 46

Mail : contact@gresset-sas.com

Web : www.gresset-sas.com

**Nouveau tour fraiseur
MORI SEIKI NT 3200DCG/1000SZ**

Cet équipement très sophistiqué, nous permet de fabriquer des pièces requérant de l'usinage 5 axes. Le transfert de la pièce entre les 2 broches, permet de réaliser avec grande précision des usinages sur toutes les faces des pièces.

La pompe haute pression (70 bars) nous permet d'obtenir des conditions de coupe optimales et d'excellent états de surface, même dans des matériaux difficiles ou par exemple dans des forages profonds.

Les 80 porte-outils CAPTO et un palpeur pièce RENISHAW assurent une grande précision, rapidité lors des réglages et la qualité des produits.

Avec 400 de Ø maxi au-dessus du banc sur une longueur de tournage de 970 mm et des courses en fraisage de 600 mm en X, 250 mm en Y et 1000 mm en Z, cette machine permet des réalisations dans un large domaine de dimensions.

Cet équipement est opérationnel depuis 4 mois. Nos équipes en ont pris la mesure, nos objectifs de productivité sont atteints ce qui témoigne de la maîtrise de l'équipement. Des pièces complexes comme des corps hydrauliques sont usinées au quotidien. Cet équipement est actuellement exploité en 2x8. Un recrutement permettra une exploitation en 3x8 à partir de septembre.

Adoption d'un nouveau logiciel de FAO

Cette évolution accompagne l'évolution de notre parc machine. ESPRIT™ nous a séduit pour ses capacités en usinage 5 axes. Les possibilités de simulation permettent d'optimiser les programmes, les post processeurs ouverts permettent une utilisation sur tout le parc machine et une grande flexibilité. Ce changement a été accompagnée par 130 heures de formation. Ce logiciel est maintenant pleinement opérationnel.

**Exemple de réalisation : implantation ROSAN**

Les systèmes hydrauliques haute pression font souvent appel à des raccords ROSAN. Nous avons développé la réalisation d'implantations pour ces raccords directement sur centre d'usinage. Nous réalisons ce type d'implantations en série sur des corps hydrauliques en inox X5CRNICU 17-4 RM > 1070 MPa (photo) et en alu 2024 RM > 450 MPa.

Une opération de finition dans notre atelier d'ébavurage manuel assure une réalisation sans bavures d'un niveau de qualité conforme aux exigences pour des composants hydrauliques à haut niveau de performance.

Contactez-nous si vous avez des besoins correspondants à ce savoir-faire. Nous assurons également des prestations de montage et essais.